

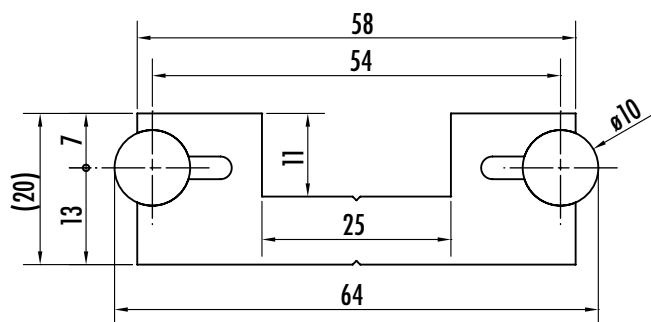
Tipo - Type - Modelle	A	A1	A2	B	B1	B2	C	D	F	L max	d1	N	P	O	R	S	T
AD 106	120	18,5	83	80	19,5	41	10	54	20	6000	10	31	25	11	58	150	7,5
AD 208	140	25	90	120	25	70	15	54	20	6000	10	37	25	11	58	150	7,5
AD 208 R	140	25	90	120	25	70	20	54	20	6000	10	42	25	11	58	150	7,5
AD 210	150	26	98	120	25	70	20	54	20	6000	10	44	25	11	58	150	7,5
AD 312	180	27	126	150	30	90	20	70	30	6000	20	51	20	17	75	300	5
AD 316	180	27	126	150	30	90	25	70	30	6000	20	61,5	20	17	75	300	5
AD 416	200	30	140	180	40	100	25	70	30	6000	20	61,5	20	17	75	300	5
AD 416 R	200	30	140	180	40	100	25	70	30	6000	20	61,5	20	17	75	300	5
AD 420	200	30	140	180	40	100	25	70	30	6000	20	61,5	20	17	75	300	5

GUIDA - GUIDE - GLISSIÈRE D10

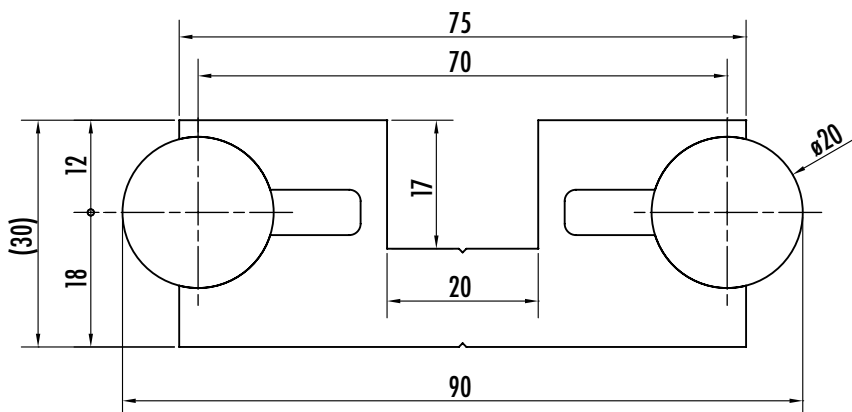
Tipo - Type - Modelle	Componenti - Components - Composants		Carichi - Load - Charge (N)				
	Carrello - Trolley - Chariot	Rotelle - Wheels - Roulettes	Fa (N)	Fr (N)	Mx (Nm)	My (Nm)	Mz (Nm)
AD 106	M106	C106 + E106	800	400	37,8	24,6	12,3
AD 208	M208	C208 + E208	1600	2000	49,6	56	70
AD 208 R	M208R	C208R + E208R	2400	2600	74,4	84	91
AD 210	M210	C210 + E210	2400	2600	79,2	84	91

GUIDA - GUIDE - GLISSIÈRE D20

Tipo - Type - Modelle	Componenti - Components - Composants		Carichi - Load - Charge (N)				
	Carrello - Trolley - Chariot	Rotelle - Wheels - Roulettes	Fa (N)	Fr (N)	Mx (Nm)	My (Nm)	Mz (Nm)
AD 312	M312	C312 + E312	3200	3200	139,2	144	144
AD 316	M316	C316 + E316	6400	7000	278,4	288	315
AD 416	M416	C416 + E416	6400	7000	278,4	320	350
AD 416 R	M416	C416R + E416R	17200	8600	748,2	860	430
AD 420	M420	C420 + E420	20000	15700	870	1000	785



SCALA - SCALE - ECHELLE 1:1



Guida - Guide - Glissière	Peso - Weight - Poids (kg/m)	Momento d'inerzia - Moment of inertia - Moment d'inertie LX (cm ⁴)	LY (cm ⁴)
D10	3,15	33,51	2,88
D20	8,61	134,59	14,89

IT

Due barre di acciaio temprate, rettificata in tolleranza h6, e cromate vengono tenute rigide e parallele da un profilo di alluminio. In mezzzeria e per tutta la lunghezza una sottile righetta indica dove eseguire la foratura di ancoraggio alla struttura. Le guide vengono fornite tagliate nella misura richiesta fino a una lunghezza massima di 6000 mm. Per lunghezze maggiori il sistema è giuntabile (vedi pag. 54) Le viti di bloccaggio delle barre vengono posizionate con l'asse a 30 mm dalle teste ad interasse S. In caso di lunghezze che non siano multipli esatti di S(+60) si variano gli interassi S di testa nella misura che noi riteniamo più idonea oppure seguendo l'eventuale necessità del cliente.

Il montaggio è a cura dell'acquirente per consentire le necessarie ulteriori lavorazioni.

In alcune applicazioni con carico a sbalzo può generarsi una coppia di avvitemento sulle barre così che esse possono lentamente scorrere nella loro sede. Per impedire tale scorrimento su tutte le guide D10-D20-G20 viene montato un fermo ad ogni testa di barra. Le barre in acciaio, salvo specifica del cliente, vengono sempre fornite più corte del profilo in alluminio di una misura pari a due volte T per poter montare i "ferma barra".

EN

Two steel bars, hardened, ground with a tolerance of h6, and chromium-plated, are stiffened and held parallel by an aluminium profile. Running along the middle for the entire length is a slim ruler indicating where holes must be made for fastening the bars to the frame.

Guides are supplied cut to the requested size, up to 6000 mm in length. For greater lengths, the system is expandable (see page 54)

The screws locking the bars in place are positioned with the axis 30 mm from the heads with centre-to-centre distance S. Where lengths are not an exact multiple of S(+60), head centre-to-centre distances S are varied as we deem most appropriate, or according to any customer specifications.

Assembly is left to the purchaser so that he can perform any necessary additional machining. In some applications where the load hangs over the side, a screwing torque may be generated on the bars causing them to slowly slide in their housings. To prevent this sliding, all D10-D20-G20 guides are fitted with a mechanical stop at each bar head. The steel bars, unless otherwise specified by the customer, are always supplied shorter than the aluminium profile by a value of two times T so that the "bar stops" can be fitted.

FR

Deux barres d'acier trempées, rectifiées avec une tolérance h6 et chromées sont maintenues rigides et parallèles par un profil en aluminium 6 mètres. Au milieu et sur toute la longueur, une ligne mince indique où les trous nécessaires à l'ancrage de la structure doivent être exécutés. Les glissières sont coupées à la mesure demandée, jusqu'à une longueur maximum de 6000 mm. Pour les longueurs plus importantes, le système est assemblable (voir la page 54). Les vis de blocage des barres sont positionnées avec l'axe à 30 mm des têtes à entraxe S. En cas de longueurs n'étant pas des multiples exacts de S(+60), les entraxes S de tête sont modifiés de la mesure jugée la plus appropriée ou selon les exigences du client. Le montage est à la charge du client, de façon à permettre d'exécuter les opérations complémentaires nécessaires. Pour certaines applications à charge en déport, il se peut qu'apparaisse un couple de vissage sur les barres, de sorte qu'elles peuvent glisser lentement dans leur logement. Pour empêcher ce coulisement, toutes les glissières D10-D20-G20 sont munies d'un arrêt à chaque tête de barre. A moins que le client ne donne des indications différentes, les barres en acier sont toujours fournies plus courtes que le profil en aluminium et ceci, d'une mesure égale à deux fois T, de façon à pouvoir monter les "bloque-barre".

HOW TO ORDER THE "AD" SYSTEM

SISTEMA COMPLETO - WHOLE SYSTEM - SYSTEME COMPLETE

Sistema System Système	Tipo Type Modèle	Lunghezza Length Longueur
AD	210	L=

Guida + Carrello + Rotelle
Guide + Trolley + Wheels
Glissière + Chariot + Roulette

COMPONENTI - COMPONENTS - COMPOSANTS

Tipo Type Modèle	Lunghezza Length Longueur	Carrello Trolley Chariot	Materiale Material Matériau	Rotella Wheel Roulette
D10	L=	M 210	AL	C210 - E210

1) AL = alluminio / aluminum / aluminium AC = acciaio / steel / acier